

Тепловизионное обследование производственного помещения



Фирма	ООО "Эффективные технологии"	Контролер:
	г. Орёл	Макарин С.В.
		Телефон: 89036376824
		Электронн ef-tehno@bk.ru
		ая почта:

Прибор	testo 875-1	Серийный 1733243
		№:

Заказчик	Наугорское шоссе 17 Б	Место измерения:
	г. Орёл	Производственный цех
		Дата измерений: 20.12.2018

Заказ

Тепловизионное обследование производственного помещения

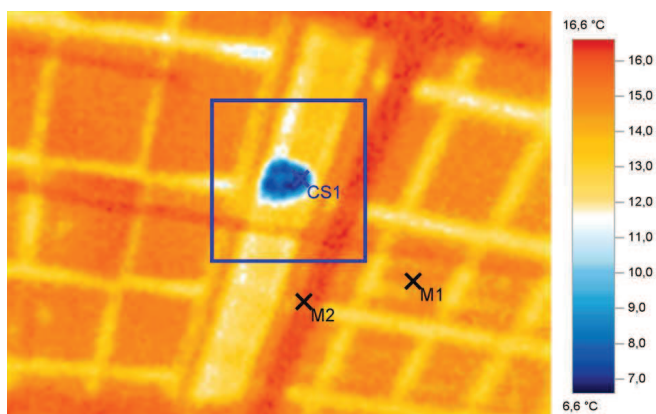
Файл: IR_00732.BMT

Дата: 20.12.2018

Тип объектива: Стандартный 32°

Серийный номер объектива: 4294967295

Время: 10:31:29



Параметры изображения:

Коэффициент излучения: 0,95

Отраж. темп. [°C]: 15,0

Выделение изображений:

Измеряемые объекты	Темп. [°C]	Излуч.	Отраж. темп. [°C]	Примечания
Точка измерения 1	14,9	0,95	15,0	-
Точка измерения 2	15,7	0,95	15,0	-
Самая холодная точка 1	6,6	0,95	15,0	-

Примечания:

Зона пониженной температуры в вентиляционных проёмах

Тепловизионное обследование производственного помещения

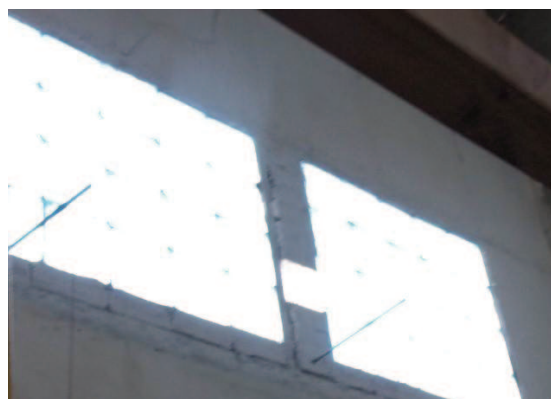
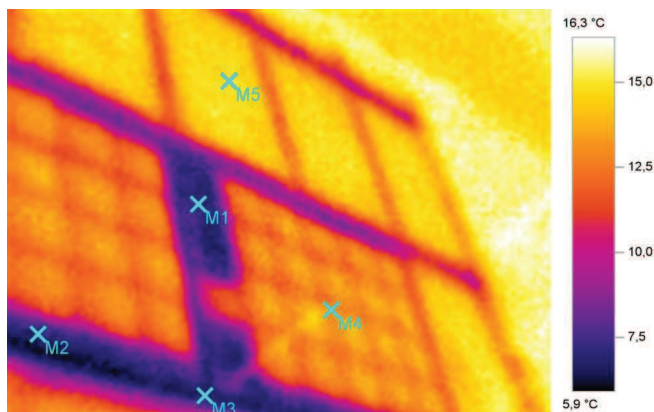
Файл: IR_00733.BMT

Дата: 20.12.2018

Тип объектива: Стандартный 32°

Серийный номер объектива: 4294967295

Время: 10:33:27



Параметры изображения:

Коэффициент излучения: 0,95
 Отраж. темп. [°C]: 15,0

Выделение изображений:

Измеряемые объекты	Темп. [°C]	Излуч.	Отраж. темп. [°C]	Примечания
Точка измерения 1	6,8	0,95	15,0	Температура поверхности кирпичной кладки
Точка измерения 2	7,1	0,95	15,0	Температура поверхности кирпичной кладки
Точка измерения 3	6,6	0,95	15,0	Температура поверхности кирпичной кладки
Точка измерения 4	13,0	0,95	15,0	Температура поверхности стеклоблоков
Точка измерения 5	14,9	0,95	15,0	Температура поверхности стены

Тепловизионное обследование производственного помещения

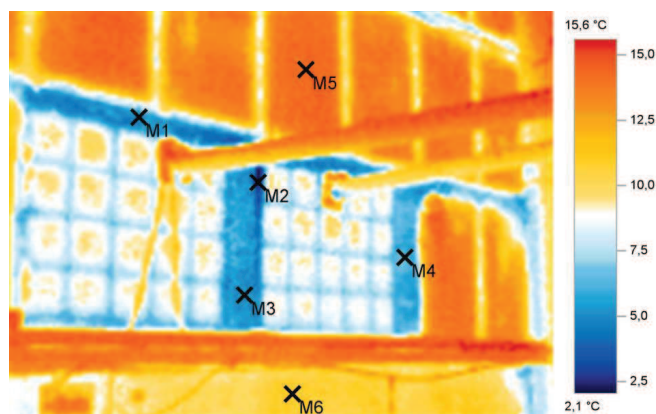
Файл: IR_00739.BMT

Дата: 20.12.2018

Тип объектива: Стандартный 32°

Серийный номер объектива: 4294967295

Время: 10:38:50



Параметры изображения:

Коэффициент излучения: 0,95
 Отраж. темп. [°C]: 15,0

Выделение изображений:

Измеряемые объекты	Темп. [°C]	Излуч.	Отраж. темп. [°C]	Примечания
Точка измерения 1	4,9	0,95	15,0	Температура поверхности кирпичной кладки
Точка измерения 2	2,1	0,95	15,0	Температура поверхности кирпичной кладки
Точка измерения 3	5,1	0,95	15,0	Температура поверхности кирпичной кладки
Точка измерения 4	6,1	0,95	15,0	Температура поверхности кирпичной кладки
Точка измерения 5	14,1	0,95	15,0	Температура поверхности стены
Точка измерения 6	11,0	0,95	15,0	Температура поверхности стены

Тепловизионное обследование производственного помещения

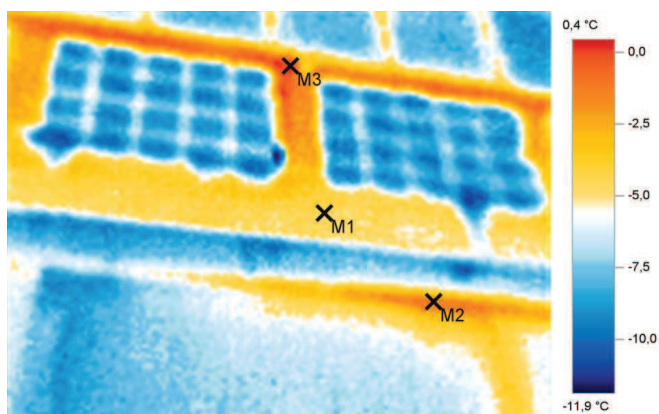
Файл: IR_00753.BMT

Дата: 20.12.2018

Тип объектива: Стандартный 32°

Серийный номер объектива: 4294967295

Время: 11:02:04



Параметры изображения:

Коэффициент излучения: 0,95
 Отраж. темп. [°C]: -10,0

Выделение изображений:

Измеряемые объекты	Темп. [°C]	Излуч.	Отраж. темп. [°C]	Примечания
Точка измерения 1	-4,3	0,95	-10,0	-
Точка измерения 2	-1,1	0,95	-10,0	-
Точка измерения 3	0,2	0,95	-10,0	-

Тепловизионное обследование производственного помещения

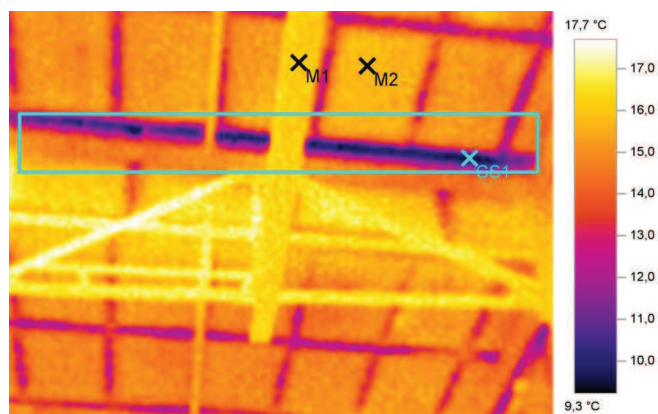
Файл: IR_00758.BMT

Дата: 20.12.2018

Тип объектива: Стандартный 32°

Серийный номер объектива: 4294967295

Время: 11:09:38



Параметры изображения:

Коэффициент излучения: 0,95

Отраж. темп. [°C]: 15,0

Выделение изображений:

Измеряемые объекты	Темп. [°C]	Излуч.	Отраж. темп. [°C]	Примечания
Точка измерения 1	16,2	0,95	15,0	-
Точка измерения 2	15,7	0,95	15,0	-
Самая холодная точка 1	9,3	0,95	15,0	Зона пониженной температуры

Тепловизионное обследование производственного помещения

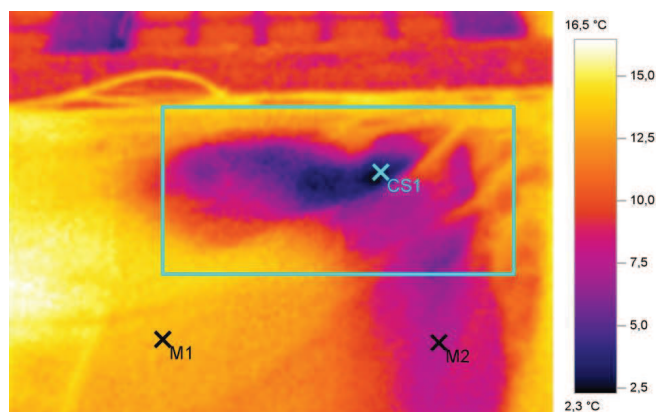
Файл: IR_00761.BMT

Дата: 20.12.2018

Тип объектива: Стандартный 32°

Серийный номер объектива: 4294967295

Время: 11:13:20



Параметры изображения:

Коэффициент излучения: 0,95

Отраж. темп. [°C]: 15,0

Выделение изображений:

Измеряемые объекты	Темп. [°C]	Излуч.	Отраж. темп. [°C]	Примечания
Точка измерения 1	13,0	0,95	15,0	-
Точка измерения 2	7,4	0,95	15,0	-
Самая холодная точка 1	2,3	0,95	15,0	-

Примечания:

Обнаружена зона промерзания в верхнем углу створки ворот

Вывод:

В тепловизионном обследовании показаны зоны с наибольшими тепловыми потерями, а также общий тепловой режим в помещении

25.12.2018 , _____

Макарин С.В.